เอกสารแนบ 3

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

แนะนำและเป็นการป้องกันมิให้การแก้ไขนั้นกระทบกระเทือนโครงสร้างและระบบสาธารณูปโภคอื่นๆ ของอาคารชุด

11. ในการแก้ไขนั้น ห้ามมิให้มีการสกัด เจาะพื้นห้องชุด หรือ แก้ไขห้องชุดด้านที่ติดทางเดินส่วนกลาง และด้านที่ติดระเบียงตลอดจนผนังด้านข้างห้องชุดที่ใช้ร่วมกันเจ้าของห้องชุดอื่นโดยเด็ดขาด ทั้งนี้เพื่อคงไว้ซึ่งความมั่งคงแข็งแรงของโครงสร้างอาคาร และ ความเรียบร้อยสวยงามของอาคารชุด ทั้งหมดโดยรวมยกเว้นได้รับการพิจารณาแล้วปรากฏว่าไม่เป็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภายนอกและกระทบกระเทือนต่อโครงสร้างของอาคาร
12. การแก้ไขเปลี่ยนแปลงท่อระบายน้ำ ระบบไฟฟ้าภายในห้องชุด จะต้องแจ้งให้ผู้จัดการอาคารชุดฯ ทราบและพิจารณาอนุมัติเสียก่อนเพื่อไม่ให้การเปลี่ยนแปลงนั้นเป็นอันตราย หรือ เกิดความเสียหาย และ กระทบกระเทือนกับระบบโดยส่วนรวมทั้งหมด
13. ห้ามท่านเจ้าของร่วม/ผู้อาศัย หรือ พนักงานขับรถของเจ้าของห้องชุด ทำการล้างรถในพื้นที่ลานจอดรถส่วนกลางเว้นแต่ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาดเท่านั้น
14. ห้ามท่านเจ้าของร่วม/ผู้อาศัย เปลี่ยนแปลงระบบป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งไว้เดิมโดยเด็ดขาด
15. ห้ามใช้ห้องชุดเพื่อการพาณิชย์เว้นแต่ข้อบังคับจะกำหนดไว้ให้ประกอบการเชิงพาณิชย์ได้
16. ห้ามเลี้ยงสัตว์ภายในห้องชุดและภายในบริเวณอาคารชุดฯ
17. ห้ามใช้เตาแก๊สในการปรุงอาหารในห้องชุด
18. การเข้า-ออกอาคารชุดฯ ใช้ระบบคีร์การ์ดเท่านั้น บุคคลภายนอกมีประสงค์จะเข้ามาติดต่อภายในอาคารให้ติดต่อแผนกรักษาความปลอดภัยของอาคารชุดก่อน
19. ห้ามวางรองเท้าหรือสิ่งของอื่นใดในบริเวณระเบียงทางเดิน
20. การขนย้ายเฟอร์นิจอร์และอุปกรณ์เครื่องใช้ ให้ขนย้ายเข้า-ออกระหว่าง 9.00 ถึง 17.00 ของทุกวัน
21. การติดตั้งมุ้งลวดเหล็กดัด อนุญาตให้ติดเหล็กดัดได้ตามแบบที่นิติบุคคลอาคารชุดฯ กำหนดเท่านั้น

-หากผู้พักอาศัยร่วมไม่ทำตามกฎระเบียบต่างๆ ของคอนโด มีความผิดตามกฎระเบียบข้อบังคับจะถูกปรับและถูกดำเนินคดีต่อไป

ฝ่ายจัดการอาคารชุด

น.3/1

ระเบียบการพักอาศัย การใช้ประโยชน์ห้องชุดและทรัพย์สินส่วนกลาง

ของ

นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์คอนโดวิลล์ อาคาร 3-4

1. เจ้าของร่วมหรือผู้ที่ได้รับอนุญาตแต่ละรายจะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์ส่วนบุคคลของตน ให้อยู่ในสภาพที่ดีอยู่เสมอ และไม่กระทำการใด อันอาจทำให้เกิดอันตราย ทั้งส่วนตัวและ ส่วนรวม
2. ไม่กระทำการใด ทั้งภายในห้องชุดหรือบริเวณส่วนกลาง ซึ่งมีผลกระทบกระเทือนหรือรบกวนความสงบสุขผู้อาศัยใกล้เคียงหรือส่วนรวม อาทิ เช่น ไม่ส่งเสียงดังเกินควร ไม่ประกอบอาหารที่มีกลิ่นแรง
3. รักษาความสะอาดของทรัพย์ส่วนกลางโดยไม่ทิ้งขยะ วัสดุสิ่งของหรือปัดกวาดฝุ่นละอองจากภายในห้องชุดลงในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง
4. ห้ามตากผ้าราวระเบียง หรือ สูงกว่าขอบราวระเบียงห้องชุด หรือ ปิดแผ่นภาพต่างๆ ตามผนังด้านนอกโดยรอบห้องชุด
5. ห้ามมิให้เจ้าของห้องชุดใด ทำการก่อสร้างหรือ ติดตั้งเพิ่มเติมหรือวางสิ่งของใดๆ ในบริเวณทรัพย์ส่วนกลางหรือเปลี่ยนแปลงสภาพผนัง พื้น ซึ่งเป็นโครงสร้างอาคาร
6. เจ้าของห้องชุดที่มีความประสงค์จะมีบุคคลภายนอกหรือบริเวรของท่านเข้ามาภายในอาคารชุดฯ จะต้องแจ้งให้ฝ่ายจัดการฯทราบก่อนทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันและรักษาความปลอดภัยสำหรับเจ้าของห้องชุดและส่วนรวม
7. ห้ามบริวารเจ้าของร่วม หรือบุคคลที่เจ้าของร่วมอนุญาตให้เข้าคารชุด เดินในสถานที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับวัตถุประสงค์ในการเข้ามา ทั้งนี้เพื่อความเป็นระเบียบและสงบสุขของผู้พักอาศัยร่วมกัน
8. ห้ามมิให้ผู้พักอาศัยร่วมที่ค้างชำระค่าส่วนกลาง 1 ปีขึ้นไปนำรถทุกชนิด เข้ามาจอดในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3-4
9. นิติบุคคลอาคารชุดฯ สงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต้อนรับบุคคลใด ที่แต่งกายหรือ ปฏิบัติตนไม่สุภาพหรือ กระทำการใดๆ ซึ่งขัดกับข้อควรปฏิบัติของอาคารชุดแห่งนี้
10. เจ้าของห้องชุดหรือผู้ที่รับอนุญาต ที่มีความประสงค์จะแก้ไขตกแต่งภายในห้องชุด ขอให้ส่งแบบแปลนการแก้ไขรายละเอียดให้ผู้จัดการอาคารชุด ฯ เพื่อทราบและตรวจสอบก่อนทุกครั้ง ทั้งนี้เพื่อ

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		*Rated : 1000 A*						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		*Rated : 1000 A*						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 402 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		*Rated : 1000 A*						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตับเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		*Rated : 1000 A*						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 397 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 399 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตับเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3	*Rated : 1000 A*							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note : *Special equipment :*					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3	*Rated : 1000 A*							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note : *Special equipment :*					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002		
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 23-11-2568		
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		Rated : 1000 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N						
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N						
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N						
	Voltage Ampere kW PF	M	-							
	RS = 397 V R = A R = kW PF =	M	-	N						
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N						
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N						
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N						
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N						
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***										
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor					
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor					
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor					
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor					
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor					
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตับเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ										
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor					
Comment :										
Note : *Special equipment :*										
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*								
Signature : [redacted]		*Signature :*								
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	*Date :*								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002		
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 9-11-2568		
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3		Rated : 1000 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N						
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N						
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N						
	Voltage Ampere kW PF	M	-							
	RS = 400 V R = A R = kW PF =	M	-	N						
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N						
	RT = 402 V T = A T = kW PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N						
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N						
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N						
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***										
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor					
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor					
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor					
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor					
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor					
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตับเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ										
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor					
Comment :										
Note : *Special equipment :*										
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*								
Signature : [redacted]		*Signature :*								
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	*Date :*								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3	*Rated : 1000 A*							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 400 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 403 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-3	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 3	*Rated : 1000 A*							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status* (N/A B/F)	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4	Rated : 1000 A							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 402 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4	Rated : 1000 A							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 400 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 397 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตับเป็นประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตับเป็นประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 398 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 400 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 400 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 400 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 402 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 400 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 400 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 402 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ เครื่องวัด ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note :	*Special equipment :*				
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002		
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-11-2568		
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N						
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N						
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N						
	Voltage Ampere kW PF	M	-							
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N						
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N						
	RT = 400 V T = A T = kW PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N						
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N						
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N						
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***										
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor					
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor					
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor					
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor					
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor					
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ										
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor					
Comment :										
Note :	*Special equipment :*									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*								
Signature : [redacted]		*Signature :*								
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	*Date :*								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002		
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 9-11-2568		
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4		Rated : 1000 A								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N						
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N						
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N						
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N						
	Voltage Ampere kW PF	M	-							
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N						
	ST = 398 V S = A S = kW PF =	M	-	N						
	RT = 402 V T = A T = kW PF =	M	-	N						
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N						
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N						
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N						
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***										
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		By vendor					
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		By vendor					
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		By vendor					
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		By vendor					
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		By vendor					
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		By vendor					
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		By vendor					
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์ ,เครื่องวัด ,ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ										
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		By vendor					
Comment :										
Note :	*Special equipment :*									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*								
Signature : [redacted]		*Signature :*								
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	*Date :*								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4	*Rated : 1000 A*							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status (N/A B/F)*	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 400 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์, เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note : *Special equipment :*					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD								Ref No : PB-EE-MDB-F002
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: MDB-4	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: EE.RM. 1FL. อาคาร 4	*Rated : 1000 A*							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	*Status (N/A B/F)*	*Remarks*
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ตัดตอนชุดประธาน(Main CB) ด้วยสายตา	M	-	N	
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter./ตรวจสอบสภาพและค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดแรงดัน กระแส กิโลวัตต์และค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์	M	-	N	
	Voltage Ampere kW PF	M	-		
	RS = 399 V R = A R = kW PF =	M	-	N	
	ST = 399 V S = A S = kW PF =	M	-	N	
	RT = 401 V T = A T = kW PF =	M	-	N	
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยน หลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ(ถ้าจำเป็น)	M	-	N	
6	Check & clean MDB room./ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q		N	
*Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./**ตัดไฟที่จ่ายให้กับตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา***					
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อน	Y	-		*By vendor*
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพทั่วไปทั้งภายนอกและภายในตู้	Y	-		*By vendor*
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ด้วยการดูดฝุ่นทั้งภายในและภายนอก	Y	-		*By vendor*
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
12	Check the control fuse condition.(220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-		*By vendor*
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานของฉนวน	Y	-		*By vendor*
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบการทำงาน "On", "Off", "Trip" ของเซอร์กิตเบรคเกอร์	Y	-		*By vendor*
16	Check & test "Tie" function (if required)./ ตรวจสอบการทำงานฟังก์ชั่นการ Tie โหลด (ถ้ามี)	Y	-		*By vendor*
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, Selector switch at normal operation condition./ จ่ายไฟฟ้ากลับเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์, เครื่องวัด, ตัวเก็บประจุและอุปกรณ์ประกอบต่างๆ					
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-		*By vendor*
Comment :					
Note : *Special equipment :*					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					

PM by : TECHNICIAN	Verified by: BUILDING MANAGER	*Approved by :*
Signature : [redacted]		*Signature :*
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	*Date :*

PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN 2025

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ประจำปี 2568

พิบูลย์ คอนโด วิลล์ อาคาร 3

ITEM	DESCRIPTION	Code	Location	Period	Status	QUARTER 1													QUARTER 2													QUARTER 3													QUARTER 4												
						JANUARY					FEBUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1.1	TRANSFORMER	TR	ด้านหน้าโครงการฯ	M,Y	P		M			M		M		Y		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																			
1.2	MAIN DISTRIBUTION BOARD	MDB	MDB RM. FL.1	M,Y	P		M			M		M		Y		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.3	EMERGENCY LIGHT	EML	All FL. 1-9	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.4	FIRE EXIT SIGN	EXT	All FL.2-9	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.5	FIRE ALARM SYSTEM	FCP	OFFICE. FL.1	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.6	FIRE HOSE CABINET	FHC	All FL.2-9	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.7	FIRE EXTINGUISHER	FEG	All FL.1-10	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.8	COLD WATER PUMP	CWP-01,02	CWP RM FL.1	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.9	PACKAGE BOOSTER PUMP	BP-01,02	BP.RM. ROOF FL.	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
						0	9	0	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	0	9	0	9	0	9	0	9	0	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9

REMARK D = Daily M = Monthly Q = Quarterly H = Half yearly Y = Yearly S = Sub-Contractor

Prepared by/จัดเตรียมโดย

Signature/ลายเซ็น[redacted]Technicain /ช่างเทคนิค

Date/วันที่ 1-1-2568

Verified by/ทบทวนโดย

Signature/ลายเซ็น.....Building Manager/ผู้จัดการอาคาร

Date/วันที่.....

PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER PLAN 2025

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ประจำปี 2568

พิบูลย์ คอนโด วิลล์ อาคาร 4

ITEM	DESCRIPTION	Code	Location	Period	Status	QUARTER 1													QUARTER 2													QUARTER 3													QUARTER 4												
						JANUARY					FEBUARY				MARCH				APRIL				MAY				JUNE				JULY				AUGUST				SEPTEMBER				OCTOBER				NOVEMBER				DECEMBER			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1.1	TRANSFORMER	TR	ด้านหน้าโครงการฯ	M,Y	P		M			M		M		Y		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.2	MAIN DISTRIBUTION BOARD	MDB	MDB RM. FL.1	M,Y	P		M			M		M		Y		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.3	EMERGENCY LIGHT	EML	All FL. 1-9	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.4	FIRE EXIT SIGN	EXT	All FL.2-9	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.5	FIRE ALARM SYSTEM	FCP	OFFICE. FL.1	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.6	FIRE HOSE CABINET	FHC	All FL.2-9	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.7	FIRE EXTINGUISHER	FEG	All FL.1-10	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.8	COLD WATER PUMP	CWP-01,02	CWP RM FL.1	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
1.9	PACKAGE BOOSTER PUMP	BP-01,02	BP.RM. ROOF FL.	M	P		M			M		M		M		M		M		M		M		M			M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M	
					A																																																		
						0	9	0	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	0	9	0	9	0	9	0	9	0	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9	0	9

REMARK D = Daily M = Monthly Q = Quarterly H = Half yearly Y = Yearly S = Sub-Contractor

Prepared by/จัดเตรียมโดย

Signature/ลายเซ็น[redacted].....Technicain /ช่างเทคนิค

Date/วันที่ 1-1-2568

Verified by/ทบทวนโดย

Signature/ลายเซ็น.....Building Manager/ผู้จัดการอาคาร

Date/วันที่.....

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 5-7-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW 15 A 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.9	395.7	394.7		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.91	11.13	10.73		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 5-7-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW 15 A 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.9	395.8	394.9		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.14	16.62	16.37		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Ref No: PB-EN-SN-F001						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date: 29-7-2568						
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y						
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks									
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N										
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N										
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N										
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N										
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N										
			394.5	395.9	394.7											
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N										
			10.92	11.16	10.76											
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N										
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y														
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y														
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y														
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y														
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y														
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y														
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q														
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H														
Comment :																
Note :																
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :										
Signature : [redacted]						Signature :										
Date : 29-7-2568		Date : 29-7-2568				Date :										

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Ref No: PB-EN-SN-F001						
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date: 29-7-2568						
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y						
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM													
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks									
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N										
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N										
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N										
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N										
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N										
			394.9	395.6	394.7											
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง									
			16.14	16.7	16.5											
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N										
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y														
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y														
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y														
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y														
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y														
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y														
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q														
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H														
Comment :																
Note :																
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :										
Signature : [redacted]						Signature :										
Date : 29-7-2568		Date : 29-7-2568				Date :										

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Ref No: PB-EN-SN-F001	
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date: 12-8-2568	
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.			7.5 KW 15 A 2850 RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N					
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N					
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N					
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N					
			394.7	395.5	394.7						
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N					
			10.93	11.17	10.75						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์											
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N					
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y									
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y									
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y									
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y									
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y									
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q									
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H									
Comment :											
Note :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature : [redacted]					Signature :						
Date : 12-8-2568		Date : 12-8-2568			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Ref No: PB-EN-SN-F001	
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date: 12-8-2568	
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.			7.5 KW 15 A 2850 RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N					
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N					
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N					
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N					
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N					
			395.7	395.7	394.9						
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง				
			16.16	16.61	16.38						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์											
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N					
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y									
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y									
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y									
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y									
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y									
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q									
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H									
Comment :											
Note :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :						
Signature : [redacted]					Signature :						
Date : 12-8-2568		Date : 12-8-2568			Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 23-8-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | _____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.4	395.6	394.5		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.94	11.15	10.76		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 23-8-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | _____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.6	395.5	394.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.15	16.6	16.4		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 11-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.5	395.4	394.5		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.92	11.15	10.76		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 11-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.4	395.7	394.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.17	16.6	16.37		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 29-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW 15 A 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.5	395.5	394.7		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.92	11.13	10.75		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 29-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW 15 A 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.2	395.6	394.4		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.16	16.61	16.39		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 17-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.7	395.2	394.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.93	11.13	10.75		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 17-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.1	395.9	394.5		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.16	16.61	16.38		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 31-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | _____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.6	395.3	394.7		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.91	11.12	10.77		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 31-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | _____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.3	395.7	394.3		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.15	16.62	16.37		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Ref No: PB-EN-SN-F001	
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date: 9-11-2568	
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment							Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-							N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M								N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-							N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-							N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1					N	
			394.5	395.6	392.8						
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3					N	
			10.91	11.06	10.67						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์											
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H								N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y									
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y									
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y									
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y									
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y									
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q									
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H									
Comment :											
Note :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER								Approved by :	
Signature : [redacted]										Signature :	
Date : 9-11-2568		Date : 9-11-2568								Date :	

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP										Ref No: PB-EN-SN-F001	
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)										Rev. Date: 9-11-2568	
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment							Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-							N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M								N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-							N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-							N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1					N	
			394.8	396	394.1						
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3					N	กระแสสูง
			16.15	16.61	16.35						
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์											
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H								N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y									
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y									
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y									
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ											
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y									
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y									
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y									
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q									
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H									
Comment :											
Note :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER								Approved by :	
Signature : [redacted]										Signature :	
Date : 9-11-2568		Date : 9-11-2568								Date :	

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date: 23-11-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02					TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y				
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.					_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.4	395.4	393.2												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N											
			10.91	11.4	10.78												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :								
Signature : [redacted]									Signature :								
Date : 23-11-2568			Date : 23-11-2568						Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date: 23-11-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01					TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y				
LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL.					_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.5	395.7	394.2												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			16.14	16.59	16.38												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :								
Signature : [redacted]									Signature :								
Date : 23-11-2568			Date : 23-11-2568						Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 12-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.5	395.6	392.8		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.94	11.14	10.77		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 12-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.6	395.8	393.1		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.16	16.64	16.42		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 26-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.5	395.6	392.8		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	
			10.94	11.14	10.77		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)	Rev. Date: 26-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-3-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 3 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.6	395.8	393.1		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.16	16.64	16.42		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date: 5-7-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y						
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.5	395.4	396.5												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			16.72	16.15	16.93												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :								
Signature : [redacted]									Signature :								
Date : 5-7-2568			Date : 5-7-2568						Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date: 5-7-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y						
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.1	395.8	396.5												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			15.45	15.36	15.96												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :								
Signature : [redacted]									Signature :								
Date : 5-7-2568			Date : 5-7-2568						Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 29-7-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.5	395.6	397.4		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.7	16.22	16.92		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 29-7-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.1	395.5	396.4		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.44	15.34	15.92		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 12-8-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.	7.5 KW 15 A 2850 RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.7	395.5	396.4		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.71	16.16	16.96		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 12-8-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.	7.5 KW 15 A 2850 RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			393.9	395.7	396.7		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.46	15.37	15.94		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 23-8-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW 15 A 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			395.4	395.7	397.2		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.71	16.21	16.91		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 23-8-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW 15 A 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.2	395.4	396.3		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.45	15.39	15.91		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 11-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | _____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.4	395.6	396.7		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.72	16.15	16.98		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 11-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | _____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			393.7	395.3	396.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.45	15.36	15.95		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 29-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.6	395.6	397.1		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.7	16	16.94		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 29-9-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			393.7	395.5	396.4		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.44	15.38	15.93		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date: 17-10-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y						
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.3	395.5	396.9												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			16.71	16.11	16.94												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER									Approved by :					
Signature : [redacted]												Signature :					
Date : 17-10-2568			Date : 17-10-2568									Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date: 17-10-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y						
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.			_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM														
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			393.9	395.1	396.4												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			15.44	15.33	15.91												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER									Approved by :					
Signature : [redacted]												Signature :					
Date : 17-10-2568			Date : 17-10-2568									Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 31-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.	7.5 KW 15 A 2850 RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.4	395.6	397		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.72	16.13	16.95		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 31-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.	7.5 KW 15 A 2850 RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			393.8	395.3	396.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.45	15.37	15.92		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date: 9-11-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02					TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y					
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.					_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.5	395.7	397.1												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			16.72	16.15	16.95												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :								
Signature : [redacted]									Signature :								
Date : 9-11-2568			Date : 9-11-2568						Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP									Ref No: PB-EN-SN-F001								
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date: 9-11-2568								
EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01					TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y					
LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL.					_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks										
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N											
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N											
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N											
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N											
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N											
			394.1	395.3	396.8												
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง										
			15.43	15.33	15.72												
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์																	
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N											
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y															
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y															
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y															
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ																	
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y															
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y															
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y															
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q															
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H															
Comment :																	
Note :																	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :								
Signature : [redacted]									Signature :								
Date : 9-11-2568			Date : 9-11-2568						Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 23-11-2568

EQUIPMENT NUMBER:	TP-4-02	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION:	อาคาร 4 CWP RM. 1FL.	_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.4	395.6	396.5		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.7	16.15	16.91		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 23-11-2568

EQUIPMENT NUMBER:	TP-4-01	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION:	อาคาร 4 CWP RM. 1FL.	_____7.5_____KW_____15_____A_____2850_____RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.1	395.2	396.3		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.44	15.3	15.89		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 12-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.2	395.5	396.8		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.73	16.14	16.97		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 12-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			393.7	395	396.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.45	15.31	15.94		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 26-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-02 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			394.2	395.5	396.8		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			16.73	16.14	16.97		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP	Ref No: PB-EN-SN-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)	Rev. Date: 26-12-2568

EQUIPMENT NUMBER: TP-4-01 | TYPE OF MAINTENANCE | D | W | M | Q | H | Y

LOCATION: อาคาร 4 CWP RM. 1FL. | 7.5 KW | 15 A | 2850 RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไพลอตและสวิทช์ซีเล็กเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-			N	
2	Check main circuit breaker /ตรวจสถานะของเมนเบรกเกอร์	M				N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่งแมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
4	Check any water leakage at discharged /ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วด้านท่อส่งและอุปกรณ์การประกอบท่อ	M	-			N	
5	Check and measure the voltage / ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้า (V)	M	L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
			393.7	395	396.6		
6	Check and measure the current /ตรวจวัดกระแสไฟฟ้า (A)	M	L1	L2	L3	N	กระแสสูง
			15.45	15.31	15.94		
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / เริ่มซ่อมบำรุง : ปิดเครื่องสูบน้ำและปิดสวิทช์เบรคเกอร์							
7	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสภาพและขันน็อต ที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H				N	
8	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any)/ ตรวจสภาพว่ามีร่องการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี (ถ้าจำเป็น)	Y					
9	Check the pump impeller condition / ตรวจสภาพใบพัด	Y					
10	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc./ ตรวจสภาพและขันน็อตต่างๆ ของรางเลื่อน, ฐานยึด และ	Y					
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump/ หลังซ่อมบำรุง : เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง แมนนวลและเปิดเดินเครื่องสูบน้ำ							
11	Check any abnormal noise & vibration of the pump running/ ตรวจสอบว่ามีเสียง หรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	Y					
12	Check the pump coupling for any water leakage when pump is ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วที่หน้าแปลนต่างๆ หรือไม่	Y					
13	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ	Y					
14	Grease the motor bearing & pump bearing / อัดจารบีให้กับลูกปืนของมอเตอร์และเครื่องสูบน้ำ	Q					
15	Check & alignment the coupling (for after inspection)/ ตรวจหาการเยื้องศูนย์ของคัปปลิ้งสำหรับเครื่องสูบน้ำแบบขับตรง	H					

Comment :

Note :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 29-7-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399	398	395		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	398	397	397		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.41	4.44	4.5		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.91	4.11	3.96		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :								
signature : [redacted]														
Date : 5-7-2568		Date : 5-7-2568				Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 5-7-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	395	396	393		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	395	396	393		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.12	4.22	4.24		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.13	3.23	3.14		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :								
signature : [redacted]														
Date : 5-7-2568		Date : 5-7-2568				Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 23-8-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	396	397		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	396	395	398		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.15	4.33	4.35		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.31	3.37	3.3		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]														
Date : 23-8-2568		Date : 23-8-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 12-8-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	396	397	398		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	395	387	399		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.18	4.35	4.31		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.24	3.33	3.28		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]														
Date : 12-8-2568		Date : 12-8-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 29-9-2568			
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N			
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N			
			0 PSI	40 PSI							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N			
			1 BAR	3 BAR							
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N			
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	394	395	395			N			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	394	395	394			N			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N			
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.51	4.6	4.6			N			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.14	3.21	3.29			N			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N			
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N			
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER		Approved by :								
signature : [redacted]											
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 11-9-2568			
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N			
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N			
			0 PSI	40 PSI							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N			
			1 BAR	3 BAR							
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N			
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	394	394	395			N			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	393	394	394			N			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N			
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.57	4.58	4.6			N			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.11	3.23	3.27			N			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N			
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N			
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER		Approved by :								
signature : [redacted]											
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568		Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP	Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 31-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3	Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-			N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI		N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR		N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	396	398	399	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	396	387	399	N	
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.54	4.49	4.57	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.07	3.23	3.14	N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-			N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-			N	
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-			N	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-				
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-				
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-				
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							

Comment :		
Note :	Special Equipment :	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail		
PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
signature : [redacted]		
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP	Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 17-10-2568

EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02	TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3	Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-			N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI		N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR		N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	396	398	399	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	396	387	399	N	
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.57	4.48	4.54	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.05	3.21	3.12	N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-			N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-			N	
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-			N	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-				
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-				
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-				
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							

Comment :		
Note :	Special Equipment :	
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail		
PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
signature : [redacted]		
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 23-11-2568			
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N			
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N			
			0 PSI	40 PSI							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N			
			1 BAR	3 BAR							
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N			
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	394	395	396			N			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	394	395	395			N			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N			
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.54	4.56	4.61			N			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.03	3.19	3.12			N			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N			
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N			
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :			
signature : [redacted]											
Date : 23-11-2568		Date : 23-11-2568						Date :			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 9-11-2568			
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N			
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N			
			0 PSI	40 PSI							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N			
			1 BAR	3 BAR							
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N			
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	395	395	394			N			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	394	395	394			N			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N			
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.58	4.57	4.61			N			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.08	3.21	3.14			N			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N			
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N			
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :			
signature : [redacted]											
Date : 9-11-2568		Date : 9-11-2568						Date :			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP	Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02	TYPE OF MAINTENANCE: D W M Q H Y
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3	Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-			N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI		N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR		N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	393	394	392	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	394	394	390	N	
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.6	4.6	4.62	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.04	3.22	3.13	N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-			N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-			N	
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-			N	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-				
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-				
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-				
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							

Comment :

Note : Special Equipment :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
signature : [redacted]		
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP	Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: BP-3-01,02	TYPE OF MAINTENANCE: D W M Q H Y
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 3	Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement			Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-			N	
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in 0 PSI	Water out 40 PSI		N	
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in 1 BAR	Cut-out 3 BAR		N	
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1	N	
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	393	393	395	N	
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	394	395	394	N	
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3	N	
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.61	4.63	4.65	N	
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.03	3.2	3.11	N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-			N	
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M				N	
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-			N	
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-			N	
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-			N	
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y					
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-				
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-				
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-				
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ							

Comment :

Note : Special Equipment :

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
signature : [redacted]		
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 29-7-2568			
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N			
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N			
			0 PSI	40 PSI							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N			
			1 BAR	3 BAR							
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N			
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	399	397	399			N			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	399	398	400			N			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N			
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.11	4.22	4.31			N			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.15	4.32	4.18			N			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N			
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N			
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :			
signature : [redacted]								signature :			
Date : 29-7-2568		Date : 29-7-2568						Date :			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 5-7-2568			
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y		
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N			
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N			
			0 PSI	40 PSI							
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N			
			1 BAR	3 BAR							
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N			
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398	398	400			N			
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	399	400	401			N			
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N			
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.17	4.31	4.21			N			
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.18	4.11	4.14			N			
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N			
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N			
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N			
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N			
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y									
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-								
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-								
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-								
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ											
Comment :											
Note : Special Equipment :											
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :			
signature : [redacted]								signature :			
Date : 5-7-2568		Date : 5-7-2568						Date :			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 23-8-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398	397	399		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	398	396	399		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.41	4.38	4.43		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.87	4.01	3.95		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]							signature :							
Date : 23-8-2568		Date : 23-8-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 12-8-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	397	399		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397	399	398		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.49	4.53	4.48		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	3.98	4.07	3.96		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]							signature :							
Date : 12-8-2568		Date : 12-8-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 29-9-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	398	398		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397	398	397		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.55	4.61	4.63		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.24	4.11	4.14		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]							signature :							
Date : 29-9-2568		Date : 29-9-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 11-9-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	397	398		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	396	398	397		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.57	4.62	4.62		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.14	4.09	4.04		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]							signature :							
Date : 11-9-2568		Date : 11-9-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 31-10-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	398	398	400		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397	399	399		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.61	4.57	4.62		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.11	4.04	4.11		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :								
signature : [redacted]						signature :								
Date : 31-10-2568		Date : 31-10-2568				Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 17-10-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	397	399		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397	399	398		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.61	4.57	4.62		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.11	4.04	4.11		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :								
signature : [redacted]						signature :								
Date : 17-10-2568		Date : 17-10-2568				Date :								

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 23-11-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02		TYPE OF MAINTENANCE						D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)			Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N						
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N						
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N						
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	396	397	398			N						
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	396	397	3.99			N						
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N						
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.56	4.63	4.6			N						
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.14	4.07	4.11			N						
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N						
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N						
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N						
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N						
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :						
signature : [redacted]								signature :						
Date : 23-11-2568		Date : 23-11-2568						Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 9-11-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02		TYPE OF MAINTENANCE						D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4		Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM												
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement					Status (N/A B/F)			Remarks			
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-					N						
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out				N						
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out				N						
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1			N						
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	396	397	398			N						
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	396	397	3.99			N						
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3			N						
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.56	4.63	4.6			N						
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.13	4.11	4.06			N						
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-					N						
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M						N						
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-					N						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-					N						
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-					N						
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER						Approved by :						
signature : [redacted]								signature :						
Date : 9-11-2568		Date : 9-11-2568						Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 26-12-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	397	399		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397	398	399		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.72	4.78	4.69		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.21	4.14	4.13		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]							signature :							
Date : 26-12-2568		Date : 26-12-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP								Ref No:BP-SN-BP-F002 Rev. Date: 12-12-2568						
EQUIPMENT NUMBER: BP-4-01,02			TYPE OF MAINTENANCE					D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ROOF FL. อาคาร 4			Rated : _____2.2_____ kW ___5____ A, ____2850_____RPM											
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement				Status (N/A B/F)	Remarks						
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและทำความสะอาด	M	-				N							
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าของเกจวัดความดันของระบบ (psig)	M	Water in	Water out			N							
			0 PSI	40 PSI										
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบสภาพและบันทึกค่าแรงดันตัด (psi)	M	Cut-in	Cut-out			N							
			1 BAR	3 BAR										
4	Measure the voltage / ตรวจวัดแรงกันระหว่างเฟส (V)		L1-L2	L2-L3	L3-L1		N							
	4.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	397	398	400		N							
	4.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	397	399	399		N							
5	Measure the current / ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส (A)		L1	L2	L3		N							
	5.1 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	4.71	4.76	4.67		N							
	5.2 Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	4.19	4.13	4.11		N							
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M	-				N							
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M					N							
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนสวิทช์เลือกมาที่ OFF และปิดสวิทช์ของเบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและขยับก้านวาล์วไปในตำแหน่งเปิดและปิดเพื่อป้องกันลิ้นวาล์วติดค้าง	M	-				N							
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสภาพและขันน็อตที่จุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเป่าฝุ่นทำความสะอาด	H	-				N							
10	Check & clean the strainer /ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดสเตรนเนอร์	H	-				N							
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank & pump /ตรวจสภาพและขันน็อต ของเครื่องสูบน้ำ และถังอัดความดัน	Y												
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสภาพของวาล์วกันกลับ	Y	-											
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repaint if necessary / ตรวจสอบว่า มีคราบสนิมขึ้นที่เรือนเครื่องสูบ ฐานเครื่องสูบ ปลอกหุ้มท่อ และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หรือไม่ รวมถึงการขัดทาสีสนิมถ้าจำเป็น	Y	-											
14	Setting & calibrate booster pump / สอบเทียบและปรับตั้งค่าของสวิทช์แรงดันต่างๆ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	Y	-											
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องสูบน้ำ ให้หมุนสวิทช์เลือกมาที่ตำแหน่ง ON และเปิดสวิทช์เบรคเกอร์เครื่องสูบน้ำ														
Comment :														
Note : Special Equipment :														
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER					Approved by :							
signature : [redacted]							signature :							
Date : 12-12-2568		Date : 12-12-2568					Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 29-7-68
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type (TCT Transformer)							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 29-7-68	Date : 29-7-68	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 5-7-68
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type (TCT Transformer)							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 5-7-68	Date : 5-7-68	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A	
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N	
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
Comment : ใช้งานได้ปกติ					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A	
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N	
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
Comment : ใช้งานได้ปกติ					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A	
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N	
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
Comment : ใช้งานได้ปกติ					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 3		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N	
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A	
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A	
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N	
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N	
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง					
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
Comment : ใช้งานได้ปกติ					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 29-7-68
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type (Thai maxwell)							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 29-7-68	Date : 29-7-68	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 5-7-68
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type (Thai maxwell)							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 5-7-68	Date : 5-7-68	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									Ref :PB-EE-TR-F001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)									Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: TR-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: ด้านหน้าอาคาร 4		Rated : ___630___ kVA Oil Type							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	-	N					
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างภายนอกของอุปกรณ์	M	-	N					
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิน	M	-	N					
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยระบบ manual	M	-	N/A					
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้องหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	°C	N/A					
7	Check condition of silica gel. If any./ ตรวจสอบสภาพสารดูดความชื้นของฉนวนหม้อแปลง (ถัง Silica Gel) ถ้าจำเป็น	M	-	N					
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพจุดต่อลงดิน	Q	-	N					
Turn OFF Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ตัดไฟที่จ่ายให้หม้อแปลงไฟฟ้าและดิสชาร์จแรงดันคงค้างลงดิน									
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
10	Check and record transformer hiss (dB) before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกค่าระดับเสียงครางของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	dβ		By vendor				
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆภายในตู้ด้วยสายตาก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor				
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer ของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนแรงดันของหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	-		By vendor				
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวดหม้อแปลง	Y	-		By vendor				
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันการทำงานของระบบระบายความร้อนของหม้อแปลงและชุดควบคุม	Y			By vendor				
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)./ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์วัดอุณหภูมิที่ขดลวดของหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y			By vendor				
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันจุดต่อต่างๆ ทั้งวงจรไฟฟ้ากำลังและวงจรควบคุม	Y			By vendor				
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงด้วยการเป่าลมแรงดันสูงหรือดูดฝุ่น	Y			By vendor				
20	Visual inspect the condition of the insulation , support, installation of transformer./ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งของหม้อแปลงด้วยสายตา	Y			By vendor				
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบค่าความต้านทานของฉนวนของสายไฟฟ้าเทียบกับดิน	Y			By vendor				
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันหม้อแปลงได้ถูกติดตั้งกลับเรียบร้อยและนำเครื่องมือออกจากตู้ก่อนปิดตู้หม้อแปลง	Y			By vendor				
Close The Housing & Turn ON The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดตู้หม้อแปลง จ่ายไฟฟ้าเข้าสู่หม้อแปลงและตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลง									
23	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance ./ตรวจสอบความร้อนด้วยการทำ Thermo scan ภายหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor				
Comment : ใช้งานได้ปกติ									
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :							
Signature : [redacted]		Signature :							
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3									

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003	
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 23-11-2568	
EQUIPMENT NUMBER: EML-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)				Remarks	
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)										
1	EML-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
2	EML-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N					
3	EML-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N					
4	EML-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N					
5	EML-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N					
6	EML-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
7	EML-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
8	EML-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
9	EML-3-ST1-101	Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)										
10	EML-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
11	EML-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N					
12	EML-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N					
13	EML-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N					
14	EML-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N					
15	EML-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
16	EML-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N					
17	EML-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N					
ลานจอดรถชั้น										
18	EML-CP3-101	Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
19	EML-CP3-102	Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N					
Comment :										
ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว										
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature : [redacted]				Signature :						
Date : 23-11-2568		Date : 23-11-2568		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT									Ref No : PB-EE-EML-F003	
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Rev. Date : 9-11-2568	
EQUIPMENT NUMBER: EML-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3										
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)				Remarks	
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)										
1	EML-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
2	EML-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N					
3	EML-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N					
4	EML-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N					
5	EML-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N					
6	EML-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
7	EML-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
8	EML-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
9	EML-3-ST1-101	Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)										
10	EML-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
11	EML-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N					
12	EML-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N					
13	EML-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N					
14	EML-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N					
15	EML-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
16	EML-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N					
17	EML-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N					
ลานจอดรถชั้น										
18	EML-CP3-101	Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F				แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท	
19	EML-CP3-102	Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N					
Comment :										
ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว										
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by : TECHNICIAN		Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :						
Signature : [redacted]				Signature :						
Date : 9-11-2568		Date : 9-11-2568		Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
4	EML-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
5	EML-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
6	EML-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-3-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
11	EML-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
12	EML-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	N	
14	EML-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	N	
15	EML-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
16	EML-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP3-101 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP3-102 Location CP3 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุดทั้ง 8 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks			
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)								
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N				
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N				
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)								
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N				
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N				
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N				
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N				
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N				
ลานจอดรถชั้น								
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N				
Comment :								
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว								
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
Signature : [redacted]			Signature :					
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks			
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)								
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N				
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N				
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)								
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N				
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N				
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N				
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N				
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N				
ลานจอดรถชั้น								
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N				
Comment :								
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว								
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
Signature : [redacted]			Signature :					
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks			
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)								
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N				
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N				
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)								
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N				
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N				
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N				
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N				
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N				
ลานจอดรถชั้น								
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N				
Comment :								
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว								
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :						
Signature : [redacted]		Signature :						
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks			
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)								
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N				
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N				
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)								
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N				
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N				
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N				
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N				
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N				
ลานจอดรถชั้น								
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N				
Comment :								
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว								
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :						
Signature : [redacted]		Signature :						
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks			
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)								
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N				
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N				
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)								
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N				
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N				
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N				
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N				
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N				
ลานจอดรถชั้น								
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N				
Comment :								
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว								
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
Signature : [redacted]			Signature :					
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks			
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)								
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N				
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N				
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)								
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N				
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N				
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N				
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N				
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N				
ลานจอดรถชั้น								
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท			
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N				
Comment :								
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว								
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER		Approved by :					
Signature : [redacted]			Signature :					
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568		Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N	
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N	
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N	
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N	
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N	
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N	
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N	
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N	
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	

Comment :

ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N	
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N	
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	
Comment :					
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว					
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EMERGENCY LIGHT								Ref No : PB-EE-EML-F003
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: EML-4		TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีอาคาร 4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	EML-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
2	EML-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	N	
3	EML-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
4	EML-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
5	EML-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
6	EML-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
7	EML-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
8	EML-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
9	EML-4-ST1-101 Location ST1 - FL.1 ทางหนีไฟ	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
10	EML-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9 ทางหนีไฟ	M	-	N	
11	EML-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
12	EML-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7 ทางหนีไฟ	M	-	N	
13	EML-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
14	EML-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5 ทางหนีไฟ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
15	EML-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4 ทางหนีไฟ	M	-	N	
16	EML-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3 ทางหนีไฟ	M	-	N	
17	EML-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2 ทางหนีไฟ	M	-	N	
ลานจอดรถชั้น					
18	EML-CP4-101 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด/ไม่ชาร์ท
19	EML-CP4-102 Location CP4 - FL.1 ลานจอดรถ	M	-	N	
Comment :					
ชำรุด 11 ตัว จาก 19 ตัว					
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง								
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว								
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ								
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย								
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง								
LOCATION บันไดหนีไฟ 1								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
LOCATION บันไดหนีไฟ 2								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร								
Note : Special Equipment								
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :			
Signature : [redacted]					Signature :			
Date : 29-7-2568		Date : 29-7-2568			Date :			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง								
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว								
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ								
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย								
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง								
LOCATION บันไดหนีไฟ 1								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
LOCATION บันไดหนีไฟ 2								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร								
Note : Special Equipment								
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :			
Signature : [redacted]					Signature :			
Date : 5-7-2568		Date : 5-7-2568			Date :			

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง								
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว								
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ								
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย								
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง								
LOCATION บันไดหนีไฟ 1								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
LOCATION บันไดหนีไฟ 2								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร								
Note : Special Equipment								
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER		Approved by :				
Signature : [redacted]				Signature :				
Date : 23-11-2568		Date : 23-11-2568		Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง								
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว								
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ								
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย								
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง								
LOCATION บันไดหนีไฟ 1								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
LOCATION บันไดหนีไฟ 2								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร								
Note : Special Equipment								
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER		Approved by :				
Signature : [redacted]				Signature :				
Date : 9-11-2568		Date : 9-11-2568		Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง								
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว								
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ								
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย								
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง								
LOCATION บันไดหนีไฟ 1								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
LOCATION บันไดหนีไฟ 2								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร								
Note : Special Equipment								
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :						
Signature : [redacted]		Signature :						
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks			
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง								
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว								
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ								
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย								
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง								
LOCATION บันไดหนีไฟ 1								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
LOCATION บันไดหนีไฟ 2								
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ			
Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร								
Note : Special Equipment								
N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :						
Signature : [redacted]		Signature :						
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :						

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET								Ref No : PB-FP-FHC-001
SITE : PIBOON CONDO VILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FHC-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: บันไดหนีไฟแต่ละชั้น		HOSE RACK 1.5 " 30M						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง					
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสภาพหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว					
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง (ประมาณ 5 เปอร์เซ็นต์ หรือ ชั้นเว้นชั้น)โดยการ					
ค่อยๆ เปิดวาล์วเพื่อฉีดน้ำลงท่อระบายน้ำ (Floor Drain) ในห้องน้ำที่อยู่ใกล้ และให้เปิดฝาตะแกรงกันขยะของช่องระบายน้ำออกด้วย					
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วตามข้อต่อต่างๆ เฉพาะที่สุ่มทดสอบฉีดน้ำจริง					
LOCATION บันไดหนีไฟ 1					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
LOCATION บันไดหนีไฟ 2					
FL.9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.6	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.5	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.4	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.3	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ
FL.2	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สายฉีดน้ำเสื่อมสภาพ

Comment : แนะนำให้ดำเนินแก้ไขโดยเร่งด่วน เพื่อประสิทธิภาพในการระงับเหตุเพลิงไหม้ และความปลอดภัยในอาคาร

Note : Special Equipment

N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : ณั[redacted]	[redacted]	Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 23-1-68
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :				
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย				Signature :				
Date : 23-1-68			Date : 23-1-68				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :				
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย				Signature :				
Date : 5-7-2568			Date : 5-7-2568				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 23-8-2568			Date : 23-8-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 12-8-2568			Date : 12-8-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 29-9-2568			Date : 29-9-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 11-9-2568			Date : 11-9-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 31-10-2568			Date : 31-10-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 17-10-68
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 17-10-68			Date : 17-10-68			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 23-11-2568			Date : 23-11-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 9-11-2568			Date : 9-11-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :				
Signature : [redacted]			Signature : [redacted]ตรี ภู่ห้อย				Signature :				
Date : 26-12-2568			Date : 26-12-2568				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)											Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 3			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-3-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-3-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-3-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-3-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-3-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-3-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-3-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-3-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-3-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-3-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-3-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-3- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-3- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-3- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-3- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-3- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-3- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-3- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-3- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-3- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER				Approved by :				
Signature : [redacted]			Signature : [redacted]ตรี ภู่ห้อย				Signature :				
Date : 12-12-2568			Date : 12-12-2568				Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 23-1-68
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 23-1-68			Date : 23-1-68			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 5-7-2568			Date : 5-7-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted] ภู่ห้อย						Signature :					
Date : 23-8-2568			Date : 23-8-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted] ภู่ห้อย						Signature :					
Date : 12-8-2568			Date : 12-8-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 29-9-2568			Date : 29-9-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 11-9-2568			Date : 11-9-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 31-10-2568			Date : 31-10-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 17-10-68
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 17-10-68			Date : 17-10-68			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 23-11-2568			Date : 23-11-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted]รี ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 9-11-2568			Date : 9-11-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 26-12-2568			Date : 26-12-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER											Ref No : BP-FP-FEG-002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)											Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FEG-4			TYPE OF MAINTENANCE			D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: พื้นที่ส่วนกลาง อาคาร 4			CO2 , Fireade 2000 , Dry Chemical								
No.	Code	TASK DESCRIPTION	PM Code	Location	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	FEG-4-C02-101	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	ทางเข้าอาคาร ชั้น 1	N	CO2					
2	FEG-4-C02-102	Check Nozzle, Hose, Safety pin , High Pressure Hose	M	หน้าห้อง MDB ชั้น 1	N	CO2					
3	FEG-4-FA2000-R01	Check Gauge, Nozzle, Hose,Safety pin,	M	ST1 ชั้น 10	N	Fireade 2000					
4	FEG-4-FA2000-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 9	N	Fireade 2000					
5	FEG-4-FA2000-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 8	N	Fireade 2000					
6	FEG-4-FA2000-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 7	N	Fireade 2000					
7	FEG-4-FA2000-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 6	N	Fireade 2000					
8	FEG-4-FA2000-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 5	N	Fireade 2000					
9	FEG-4-FA2000-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 4	N	Fireade 2000					
10	FEG-4-FA2000-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 3	N	Fireade 2000					
11	FEG-4-FA2000-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST1 ชั้น 2	N	Fireade 2000					
12	FEG-4- DRY-901	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 9	N	Dry Chemical					
13	FEG-4- DRY-801	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 8	N	Dry Chemical					
14	FEG-4- DRY-701	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 7	N	Dry Chemical					
15	FEG-4- DRY-601	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 6	N	Dry Chemical					
16	FEG-4- DRY-501	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 5	N	Dry Chemical					
17	FEG-4- DRY-401	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 4	N	Dry Chemical					
18	FEG-4- DRY-301	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 3	N	Dry Chemical					
19	FEG-4- DRY-201	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ST2 ชั้น 2	N	Dry Chemical					
20	FEG-4- DRY-101	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
21	FEG-4- DRY-102	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin	M	ลานจอดรถ ชั้น 1	N	Dry Chemical					
Comment :											
Note :			Special Equipment :								
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by : TECHNICIAN			Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :					
Signature : [redacted]			[redacted] ภู่ห้อย			Signature :					
Date : 12-12-2568			Date : 12-12-2568			Date :					

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 23-8-2568						
EQUIPMENT NUMBER: FE-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y				
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3														
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)		Remarks							
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)														
1	FE-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9	M	-	N									
2	FE-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8	M	-	N									
3	FE-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7	M	-	N									
4	FE-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6	M	-	N									
5	FE-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5	M	-	N									
6	FE-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4	M	-	N									
7	FE-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3	M	-	F		แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท							
8	FE-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2	M	-	N									
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)														
9	FE-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9	M	-	N									
10	FE-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8	M	-	N									
11	FE-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7	M	-	N									
12	FE-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6	M	-	N									
13	FE-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5	M	-	N									
14	FE-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4	M	-	N									
15	FE-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3	M	-	N									
16	FE-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2	M	-	N									
Comment : ชำรุด 1 ตัว														
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : [redacted]							Signature :							
Date : 23-8-2568			Date : 23-8-2568				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004						
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-8-2568						
EQUIPMENT NUMBER: FE-3			TYPE OF MAINTENANCE		D	W	M	Q	H	Y				
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3														
NO.	TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)		Remarks							
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)														
1	FE-3-ST1-901	Location ST1 - FL.9	M	-	N									
2	FE-3-ST1-801	Location ST1 - FL.8	M	-	N									
3	FE-3-ST1-701	Location ST1 - FL.7	M	-	N									
4	FE-3-ST1-601	Location ST1 - FL.6	M	-	N									
5	FE-3-ST1-501	Location ST1 - FL.5	M	-	N									
6	FE-3-ST1-401	Location ST1 - FL.4	M	-	N									
7	FE-3-ST1-301	Location ST1 - FL.3	M	-	F		แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท							
8	FE-3-ST1-201	Location ST1 - FL.2	M	-	N									
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)														
9	FE-3-ST2-901	Location ST2 - FL.9	M	-	N									
10	FE-3-ST2-801	Location ST2 - FL.8	M	-	N									
11	FE-3-ST2-701	Location ST2 - FL.7	M	-	N									
12	FE-3-ST2-601	Location ST2 - FL.6	M	-	N									
13	FE-3-ST2-501	Location ST2 - FL.5	M	-	N									
14	FE-3-ST2-401	Location ST2 - FL.4	M	-	N									
15	FE-3-ST2-301	Location ST2 - FL.3	M	-	N									
16	FE-3-ST2-201	Location ST2 - FL.2	M	-	N									
Comment : ชำรุด 1 ตัว														
Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail														
PM by : TECHNICIAN			Verified by : BUILDING MANAGER				Approved by :							
Signature : [redacted]							Signature :							
Date : 12-8-2568			Date : 12-8-2568				Date :							

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

v. 1/10

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

v.1/102

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

v. 1/1/03

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3			TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

v. 1/1/04

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-3			TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 3								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-3-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	N	
2	FE-3-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-3-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	N	
4	FE-3-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	N	
5	FE-3-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-3-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	N	
7	FE-3-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
8	FE-3-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-3-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-3-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-3-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-3-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-3-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-3-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-3-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-3-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 1 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

v. 3/105

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

Rev. 3/105

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

1 / 107

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

Rev. 1/1(0)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN								Ref No : PB-EE-FE-F004
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)								Rev. Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FE-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: ทางเข้าบันไดหนีอาคาร 4								

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
บันไดหนีไฟ 1 (ST1)					
1	FE-4-ST1-901 Location ST1 - FL.9	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
2	FE-4-ST1-801 Location ST1 - FL.8	M	-	N	
3	FE-4-ST1-701 Location ST1 - FL.7	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
4	FE-4-ST1-601 Location ST1 - FL.6	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
5	FE-4-ST1-501 Location ST1 - FL.5	M	-	N	
6	FE-4-ST1-401 Location ST1 - FL.4	M	-	F	แบตเตอรี่ชำรุด / ไม่ชาร์ท
7	FE-4-ST1-301 Location ST1 - FL.3	M	-	N	
8	FE-4-ST1-201 Location ST1 - FL.2	M	-	N	
บันไดหนีไฟ 2 (ST2)					
9	FE-4-ST2-901 Location ST2 - FL.9	M	-	N	
10	FE-4-ST2-801 Location ST2 - FL.8	M	-	N	
11	FE-4-ST2-701 Location ST2 - FL.7	M	-	N	
12	FE-4-ST2-601 Location ST2 - FL.6	M	-	N	
13	FE-4-ST2-501 Location ST2 - FL.5	M	-	N	
14	FE-4-ST2-401 Location ST2 - FL.4	M	-	N	
15	FE-4-ST2-301 Location ST2 - FL.3	M	-	N	
16	FE-4-ST2-201 Location ST2 - FL.2	M	-	N	

Comment : ชำรุด 4 ตัว

Note : N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by : BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 29-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM								Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N	
	-Alarm	M	Points	N	
	-Trouble	M	Points	N	
	-Disable	M	Points	N	
	- Fail	M	Points	N	
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N	
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender
	Initiate to Floor alarm		mins		
	Floor to Sandwich Alarm		mins		
	Sandwich to General		5 mins		

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM								Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)								Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS						

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N	
	-Alarm	M	Points	N	
	-Trouble	M	Points	N	
	-Disable	M	Points	N	
	- Fail	M	Points	N	
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N	
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender
	Initiate to Floor alarm		mins		
	Floor to Sandwich Alarm		mins		
	Sandwich to General		5 mins		

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 31-10-2568	Date : 31-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 17-10-2568	Date : 17-10-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 3)									Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-3		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 3		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขั้นตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-7-2568	Date : 29-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 5-7-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 5-7-2568	Date : 5-7-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 23-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-8-2568	Date : 23-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 12-8-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)	Remarks			
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N	By Vender			
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-	By Vender			
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-	By Vender			
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-	By Vender			
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-8-2568	Date : 12-8-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 29-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 29-9-2568	Date : 29-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 11-9-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 11-9-2568	Date : 11-9-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 31-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :				
Signature : [redacted]					Signature :				
Date : 31-10-2568		Date : 31-10-2568			Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 17-10-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					
Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ									
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : TECHNICIAN		Verified by BUILDING MANAGER			Approved by :				
Signature : [redacted]					Signature :				
Date : 17-10-2568		Date : 17-10-2568			Date :				

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 23-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N	
	-Alarm	M	Points	N	
	-Trouble	M	Points	N	
	-Disable	M	Points	N	
	- Fail	M	Points	N	
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N	
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender
	Initiate to Floor alarm		mins		
	Floor to Sandwich Alarm		mins		
	Sandwich to General		5 mins		

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 23-11-2568	Date : 23-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 9-11-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-	N	
	-Alarm	M	Points	N	
	-Trouble	M	Points	N	
	-Disable	M	Points	N	
	- Fail	M	Points	N	
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-	N	
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-	N	By Vender
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-	-	By Vender
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-	-	By Vender
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-	-	By Vender
	Initiate to Floor alarm		mins		
	Floor to Sandwich Alarm		mins		
	Sandwich to General		5 mins		

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : ณั[redacted]		Signature :
Date : 9-11-2568	Date : 9-11-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 26-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 26-12-2568	Date : 26-12-2568	Date :

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM									Ref No : PB-OTH-FA-F002
SITE : PIBOON CONDOVILLE (อาคาร 4)									Date : 12-12-2568
EQUIPMENT NUMBER: FA-4		TYPE OF MAINTENANCE	D	W	M	Q	H	Y	
LOCATION: OFFICE อาคาร 4		EDWARDS							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT		Status (N/A B/F)		Remarks		
1	Check general condition / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-		N				
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable) / ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	M	-		N				
	-Alarm	M		Points	N				
	-Trouble	M		Points	N				
	-Disable	M		Points	N				
	- Fail	M		Points	N				
3	Random test detector and manual devices (as attached sheet) / สุ่มทดสอบ อุปกรณ์ตรวจจับต่างๆ และอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ (ตามใบแนบ)	Q	-		N				
4	Check back-up battery / ตรวจสอบสภาพแบตเตอรี่	H	-		N		By Vender		
5	Check status of graphic annunciator / ตรวจสอบสภาพของตู้กราฟฟิก	H	-		-		By Vender		
6	Check and test function of fire alarm system by automatic general alarm / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบ ตามขันตอนจนเข้าสู่โหมด General alarm	H	-		-		By Vender		
7	Record Time Delay (minute) after Alarm is initiated. / บันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งสัญญาณ	H	-		-		By Vender		
	Initiate to Floor alarm			mins					
	Floor to Sandwich Alarm			mins					
	Sandwich to General		5	mins					

Comment : ระบบใช้งานได้ปกติ

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : TECHNICIAN	Verified by BUILDING MANAGER	Approved by :
Signature : [redacted]		Signature :
Date : 12-12-2568	Date : 12-12-2568	Date :

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมซ้อมหนีไฟและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
วันเสาร์ที่ 22 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.00 – 16.00 น.
อาคารชุดพิบูลย์คอนโดวิลล์ อาคาร 3-4

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	หมายเหตุ
1	[redacted]	[redacted]
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2568

วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 13.00 น. – 16.00 น.

เวลา	หัวข้อ
12.30 น. – 13.00 น.	- ลงทะเบียน
13.00 น. - 14.00 น.	- ระบบการป้องกันและระงับอัคคีภัยในอาคาร - วิธีใช้ถังดับเพลิงขั้นต้น - กฎหมายต่าง ๆ และวิธีการหนีไฟ - ฝึกการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย - การช่วยฟื้นคืนชีพด้วยหุ่น CPR+AED trainer กระตุกหัวใจ
14.00 น. – 15.00 น.	- แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ - ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ/สำรวจระบบการ ป้องกันอัคคีภัยในอาคาร
15.00 น. - 16.00 น.	- วิธีการใช้ตู้ดับเพลิง FHC - ฝึกดับเพลิงจากก๊าซหุงต้ม/น้ำมัน โดยใช้อุปกรณ์ดับเพลิงมือถือและสายฉีดน้ำดับเพลิง

นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์ คอนโดวิลล์

53 ซอยสุภารวม ถ.กรุงเทพ-นนท์ 44 แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กทม. 10800

โทร. 02-913-9035

ศูนย์ดับเพลิงศรีอยุธยา	199, 02-354-6858
แจ้งเหตุด่วนเหตุร้าย	191, 02-246-1338-42
สถานีตำรวจนครบาลเตาปูน	02-585-6101
สถานีตำรวจนครบาลบางโพ	02-585-0638
โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ประชาชื่น	02-910-1600
โรงพยาบาลบางโพ	02-587-0144
โรงพยาบาลนนทเวช	02-596-7888
ศูนย์แรนทร(รับแจ้งเจ็บป่วยฉุกเฉิน)	1669
ศูนย์เอราวัณ	1646
ศูนย์ควบคุมการจราจร	1197
ศูนย์วิทยุรามา	02-246-0999
ศูนย์ประสานงานฉุกเฉิน 24 ชั่วโมง	02-226-4444
ศูนย์บริการข้อมูลผู้ใช้ไฟฟ้านครหลวง	1130 CALL CENTER
การประปานครหลวง	1125
สถานีวิทยุร่วมด้วยช่วยกัน	1677
จส.100	1137, 02-711-9151-8
ส.ว.ท.91	1644
หน่วยกู้ภัยระเบิด	02-243-1256

การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์ คอนโดวิลล์

โดย ทีมวิทยากร สปภ. กทม. โทรศัพท์/LINE : 0840718139 ID : yosuuke

ประวัติวิทยากร

บรรยายหัวข้อวิชา อบรมดับเพลิงขั้นต้น/ฝึกซ้อมดับเพลิงหนีไฟและอื่นๆ

ชื่อ – สกุล นายดวิลย์ชัย พรอารีเอกชน

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ

สังกัด สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร

ประสบการณ์ ทำงานดับเพลิงและกู้ภัย เป็นวิทยากรให้ความรู้กับหน่วยงานราชการและสถานประกอบการมากกว่า 10 ปี และอบรมดับเพลิงต่างประเทศ เช่น ญี่ปุ่น

การศึกษา - ปริญญาตรี (รัฐศาสตร์) มหาวิทยาลัยรามคำแหง

- ปริญญาโท (รัฐศาสตร์การปกครอง) มหามกุฏราชวิทยาลัย

จบหลักสูตร - การป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย รุ่นที่ 2

- การกู้ภัยทางบก / การช่วยเหลือผู้ประสบภัยทางน้ำ

- การดับเพลิงขั้นก้าวหน้า / การดับเพลิงขั้นสูง

- การป้องกันและระงับอุบัติภัยจากสารเคมีในสถานประกอบการห้องเย็น

- หลักสูตรครูฝึก 2551 (กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย)

- Techinque Fire Couse จาก Tokyo FireDepartment ประเทศญี่ปุ่น

- การปฐมพยาบาล สภากาชาดไทย 7 ส.ค.2555

- การผจญเพลิงและกู้ภัยในอาคารสูง

โทรศัพท์/LINE [redacted]

ID yosuuke

E-mail fire.pon@hotmail.com

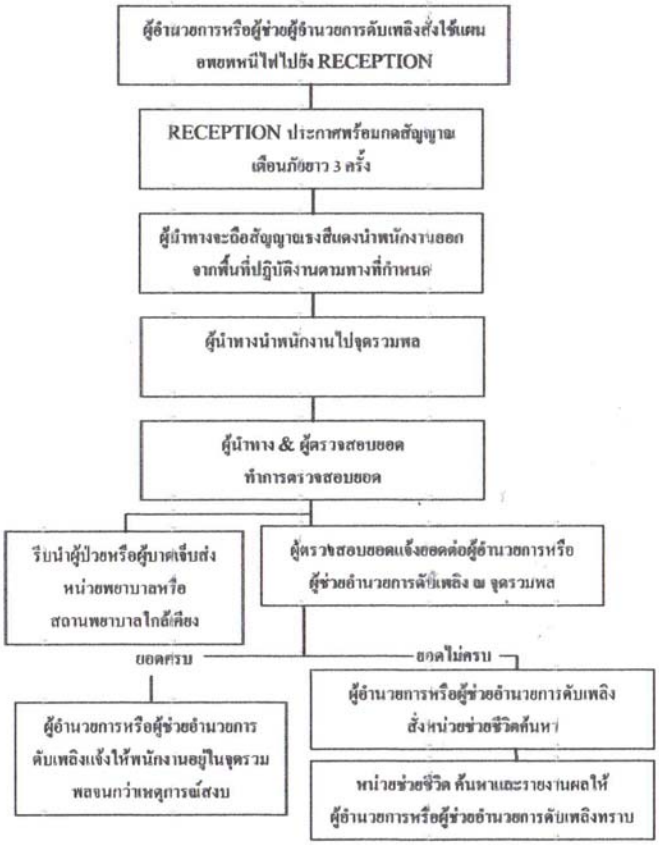
facebook fan page Fire Training 0840718139

[redacted]

แบบสำรวจความพึงพอใจการอบรม

[redacted]

แผนอพยพหนีไฟ



คำนำ

ภัยจากอัคคีภัยหรือเพลิงไหม้ ถือได้ว่าเป็นภัยที่ก่อให้เกิดปัญหาสำคัญ เนื่องจากเป็นภัยที่สามารถเกิดขึ้นได้ตลอด โดยไม่เลือกเวลาหรือสถานที่ซึ่งในบางครั้งก่อให้เกิดความเสียหายทั้งชีวิตและทรัพย์สินของผู้ประสบภัยและผู้ที่เกี่ยวข้อง ทั้งยังส่งผลกระทบสร้างความเสียหายต่อสภาพเศรษฐกิจและสังคมโดยรวมของประเทศเป็นอย่างมาก

นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์ คอนโดวิลล์ ได้เล็งเห็นความสำคัญในด้านการบริการ ด้านความปลอดภัยแก่ชีวิตและทรัพย์สินของท่านผู้พักอาศัย พนักงานตลอดจนผู้เข้ามาติดต่อประสานงานต่างๆ จึงได้หาแนวทางการป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคาร ทั้งนี้เพื่อลดอัตราการสูญเสียมิให้เกิดขึ้นกับอาคาร ให้ได้รับความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินอย่างสูงสุด อีกทั้งเป็นการสอดคล้องกับนโยบายของรัฐบาลที่ส่งเสริมให้อาคารมีมาตรการในการป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ได้มาตรฐาน

ดังนั้น นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์ คอนโดวิลล์ จึงจัดทำ "การอบรมการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ" ขึ้นมาเพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันอัคคีภัยที่มีประสิทธิภาพและเพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี และการป้องกันภัยที่มีผลกระทบกับอาคาร

นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์ คอนโดวิลล์ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าแผนงานฯฉบับนี้ คงเป็นประโยชน์ต่อท่านผู้พักอาศัย พนักงานตลอดจนท่านผู้สนใจไม่มากก็น้อย หากมีข้อแนะนำ/เสนอแนะประการใด กรุณาแจ้งฝ่ายดำเนินการฯ เพื่อนำไปปรับปรุงสำหรับการดำเนินการต่อไปให้ดียิ่งขึ้น

นิติบุคคลอาคารชุด พิบูลย์ คอนโดวิลล์

สาระสำคัญ

กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

ลงวันที่ 7 ธันวาคม พ.ศ. 2555

เจตนารมณ์ของกฎหมาย

1. เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากอัคคีภัย
2. เพื่อป้องกันความสูญเสียที่เกิดกับลูกจ้างและสถานประกอบการ
3. เพื่อป้องกันต้นเหตุของอัคคีภัยที่จะเกิดผลกระทบต่อประชาชน

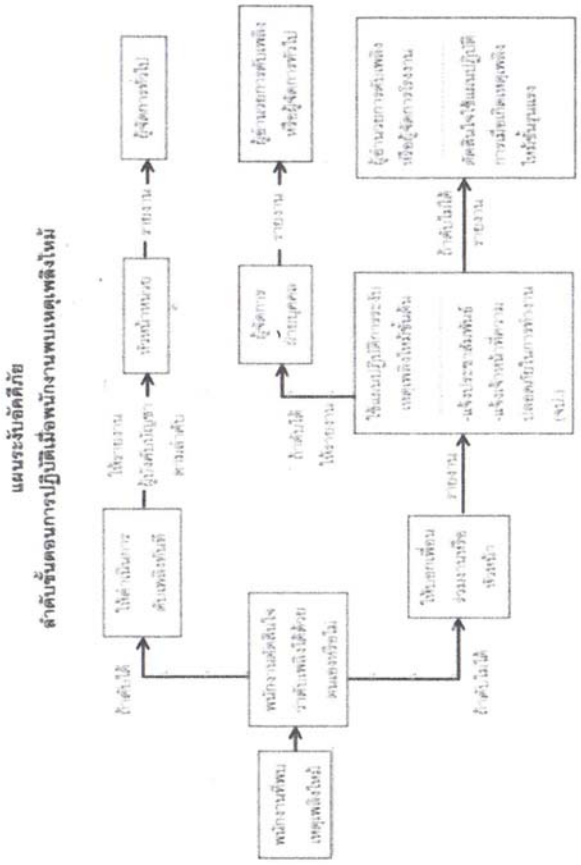
ขอบเขตการบังคับใช้ของกฎหมาย

โรงงานอุตสาหกรรมทุกประเภท งานบริการ เหมืองแร่ บริษัทจำกัด โรงแรม การขนส่ง อาคารพาณิชย์ อาคารสูง

<u>บทลงโทษ ปรับไม่เกิน 2 แสนบาท จำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือทั้งจำทั้งปรับ</u>

สรุปสาระสำคัญ

1. กำหนดให้นายจ้างดำเนินการ การป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยทั่วไปดังนี้
   - ให้นายจ้างหรือนายจ้างที่มีมากกว่า 1 คน ในอาคารเดียวกันร่วมกันจัดระบบและแนวป้องกันและระงับอัคคีภัย
   - ให้จัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยไว้ให้ตรวจสอบได้
   - ฝึกอบรมพนักงานทุกหน่วยงานให้สามารถดับเพลิงขั้นต้นได้ไม่น้อยกว่า 40 % ของพนักงานในพื้นที่นั้น
   - ฝึกอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิงในเรื่องการดับเพลิง การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บในกรณีฉุกเฉิน
   - ฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟปีละไม่น้อยกว่า 1 ครั้งและรายงานผล



5.คลิปตัวอย่างการทำงานของสปริงเกิลและการเข้าดับไฟ https://drive.google.com/file/d/1-0HUA33XO9WUAAhQfT4i4jFYPQPsxLEe/view?usp=sharing	**6.คลิปวิธีการหนีไฟ** https://drive.google.com/file/d/1MGCtaJP1GLHJI5OdsUXPIY7gorwDMRt/view?usp=sharing
7.คลิปการ CPR https://drive.google.com/file/d/1G6gbRRnCiX_GqLxEnux_fv9taph_MwH/view?usp=sharing	**8.คลิปการช่วยเหลือคนติดลิฟท์** https://drive.google.com/file/d/1yRNQYXT0Evllqav2g5yxrkmGTserI0pg/view?usp=sharing
9.คลิปการทำงานของระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ https://drive.google.com/file/d/1_ETtc0fwurawFXvOL737ai8MKbpzKpIZ/view?usp=sharing	**10.วิธี Reset Fire Alarm** https://drive.google.com/file/d/1IH4k626rU56t8D_NT9QRqwk1CGTSBXfv/view?usp=sharing

สาเหตุการเกิดอัคคีภัย

1.จากไฟฟ้า

-สายไฟที่ใช้มีขนาดเล็กไม่พอกับปริมาณกระแสที่ใช้กับเครื่องใช้ไฟฟ้าประจำบ้าน

-สายไฟเก่าชำรุดจนเสื่อมสภาพ

-การใช้ฟิวส์ไม่ถูกขนาด, การสัดวงจร

-อุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด หรือไม่ได้มาตรฐาน

-การทิ้งเครื่องใช้ไฟฟ้าบางอย่าง เช่น เตารีดไฟฟ้า กาต้มน้ำไฟฟ้า ทิ้งไว้เพื่อไปทำธุระอย่างอื่น อาจจะลืมทำให้เกิดความร้อนและเกิดเพลิงไหม้ได้

-การลืมปิดสวิตช์ของวงจรไฟฟ้าหลังจากเลิกใช้งานแล้ว

2. จากน้ำมัน ก๊าซ และสารไวไฟ

การเก็บสารไวไฟ เช่น สเปรย์ฉีดผม สีพ่น ทินเนอร์ สีน้ำมัน น้ำมันเบนซิน เป็นต้น ไว้ในที่ที่อาจจะทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่าย หรือการปฏิบัติงานใกล้กับสารไวไฟโดยขาดความระมัดระวัง

3. จากการสูบบุหรี่ และการใช้ไม้ขีดไฟ

4. จากการเชื่อมโลหะ

5. จากการก่อไฟโดยไม่ระมัดระวัง

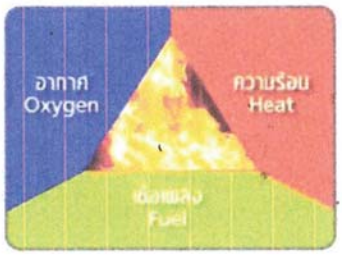
การก่อไฟทุกครั้งไม่ว่ากรณีใดก็ตาม เช่น การเผาขยะและหญ้าแห้ง การจุดธูปเทียนบูชาพระ การเผากระดาษเงินกระดาษทองเพื่อไหว้เจ้า การจุดยากันยุงเป็นต้น ไม่ได้มีผู้ดูแลอย่างใกล้ชิดจนกระทั่งไฟดับ ก่อให้เกิดอัคคีภัยได้ง่าย

ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้

ไฟ หรือการเผาไหม้ (Combustion) หรือการสันดาป เป็นปฏิกิริยาในการเติมออกซิเจนของสารใด ๆ สารหนึ่ง ซึ่งทำให้เกิดความร้อนขึ้นมาอย่างมากมาย มีแสงสว่าง และสภาพการเปลี่ยนแปลงต่างๆ เกิดขึ้นด้วย

จะเห็นว่าไฟที่จะเกิดขึ้นได้ต้องประกอบด้วยองค์ประกอบสามอย่าง คือ

1. เชื้อเพลิง
2. ความร้อน
3. ออกซิเจน



เมื่อเกิดไฟขึ้นในทฤษฎีสามเหลี่ยมของอัคคีภัย และมีการเกิดไฟอย่างต่อเนื่อง ซึ่งจะมีองค์ประกอบที่ 4 คือ ปฏิกิริยาลูกโซ่ มีผลทำให้เกิดเพลิงไหม้ เรียก ทฤษฎีปิรามิดของไฟ

คลิปป้องกันอัคคีภัย

1.คลิปตัวอย่างเหตุไฟไหม้บ้าน https://drive.google.com/file/d/1vSp28Xgpw8sE5-P-7u_IJr11NTToIWHw/view?usp=sharing	2.คลิปตัวอย่างเหตุไฟไหม้อุปกรณ์ไฟฟ้า https://drive.google.com/file/d/1zMtGdrdTEJqb33jvPGjwxhKHAC9pVy2x/view?usp=sharing
3.คลิปพฤติกรรมการอุดไหม้ของไฟ 5 นาที https://drive.google.com/file/d/1SZxCqHhWHBcis7aBEVMZ4qtCzDWCQqrz/view?usp=sharing	4.คลิปวิธีการใช้ถังดับเพลิง https://drive.google.com/file/d/155mXdhQD5H97lkGf4cOH8edcM0gB2_6B4/view?usp=sharing

หลักสำคัญในการอพยพออกจากอาคารเมื่อเกิดเพลิงไหม้

1.เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัยของอาคารดังขึ้นให้ตั้งสติอย่าตื่นตระหนกหรือตกใจและรีบออกจากห้อง โดยเร็ว และอย่าลืมนำกุญแจห้องและไฟฉายติดมือไปด้วย เนื่องจากไฟฟ้าภายในอาคารจะดับและจะมองไม่เห็นทางเดินซึ่งอาจเกิดอันตรายได้

2.คนที่หนีออกจากห้องเป็นคนสุดท้าย ต้องปิดประตูและล็อคห้องให้สนิทเพื่อป้องกันทรัพย์สินของท่านในกรณีที่อาจมีผู้ไม่หวังดีมาขนย้ายทรัพย์สิน

3.ให้รีบเดินไปยังทางออกฉุกเฉินหรือทางหนีไฟของอาคารตามแผนผังทางหนีไฟของอาคาร อย่าวิ่งซึ่งอาจหกล้ม บาดเจ็บ หรือคนที่ตามมาข้างหลังอาจสะดุดตัวท่านล้มเป็นทอดๆ (ประกาศแจ้งไว้ที่หน้าลิฟต์ของทุกๆชั้น)

4.อย่าใช้ลิฟต์เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้โดยเด็ดขาด เนื่องจากเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้จะมีการตัดกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นและท่านอาจติดอยู่ภายในลิฟต์ ไม่สามารถออกมาได้

5.หากมีควันในระหว่างทางที่ท่านอพยพนั้นให้หมอบหรือคลานให้ต่ำเข้าไว้ เนื่องจากควันไฟจะลอยตัวขึ้นสูง ดังนั้นด้านล่างจะมีความปลอดภัยกว่า

6.หากพอจะทำได้ หรือพอมีเวลาจะหยิบฉวยให้นำผ้าเปียกปิดจมูกขณะหนีไฟด้วย ซึ่งพอจะช่วยลดเขม่าจากควันไฟได้

7.เมื่อออกจากอาคารแล้วให้มารวมกันที่"จุดรวมพล" ที่ได้กำหนดไว้ตามแผนผังทางหนีไฟและรายงานตัวกับเจ้าหน้าที่ที่รอรับอยู่ เพื่อแจ้งถึงจำนวนว่ามีกี่คนและครบจำนวนหรือไม่ หากไม่ครบหรือขาดท่านใดไป จะได้ดำเนินการค้นหาได้ทันที

8.เมื่อออกจากอาคารแล้ว ห้ามเข้าภายในอาคารโดยเด็ดขาดก่อนเจ้าหน้าที่จะอนุญาตเพื่อความปลอดภัยของตัวท่านเอง

องค์ประกอบของไฟ

1.เชื้อเพลิง มีอยู่ 3 สถานะ คือ

-เชื้อเพลิงชนิดของแข็ง -เชื้อเพลิงชนิดเหลว -เชื้อเพลิงชนิดก๊าซ

2.ความร้อน ความร้อนที่จะเป็นต้นเหตุแห่งการจุดติด ต้องสูงพอที่จะยกอุณหภูมิของสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิงให้ถึงจุดไฟติด (IGNITION TEMPERATURE) หรือจุดวาบไฟของเชื้อเพลิง นั้นๆ

ความร้อนถึงจุดไฟติด หรือจุดวาบไฟ จะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางเคมีอย่างเร็ว เกิดเป็นไฟและการเผาไหม้

จุดติดไฟ หรือ จุดวาบไฟของเชื้อเพลิงต่าง ๆ จะสูงกว่าจุดวาบไฟมาก หรือน้อย แล้วแต่ลักษณะทางสารเคมีของเชื้อเพลิงนั้น

เชื้อเพลิง	จุดวาบไฟ
เบนซิน	536 – 853 องศาฟาเรนไฮต์
น้ำมันก๊าด	444 องศาฟาเรนไฮต์
น้ำมันหมู	833 องศาฟาเรนไฮต์
กระดาษ	475 องศาฟาเรนไฮต์

3.ออกซิเจน ได้แก่ อากาศในบรรยากาศ ที่มีออกซิเจนอยู่ในอัตราประมาณร้อยละ 21 ออกซิเจนเป็นก๊าซที่ช่วยให้ไฟติด อัตราส่วนของออกซิเจนถ้าลดต่ำว่าร้อยละ 15 แล้ว ไฟจะไหม้ช้าลง หรือดับมอด

ส่วนไนโตรเจนที่มีอยู่ในบรรยากาศในอัตราร้อยละ 79 นั้น ไม่ได้ช่วยการเผาไหม้แต่อย่างใดเลยแต่ช่วยในการส่งผ่านความร้อน โดยจะพาความร้อนจากส่วนล่างของอาคารขึ้นไป ติดต่อลูกลามส่วนบนเพดาน หรือ โครงหลังคา

อย่างไรก็ดี แม้ออกซิเจน จะมีส่วนช่วยอย่างสำคัญในการเผาไหม้ แต่ก็ต้องมีส่วนผสมกับไอหรือก๊าซของเชื้อเพลิงแต่ละอย่างในปริมาณอันจำกัด

4.ปฏิกิริยาลูกโซ่ คือ ปฏิกิริยาที่เกิดจากการลุกติดไฟอย่างต่อเนื่อง ตราบเท่าที่ยังมีองค์ประกอบทั้ง 3 อย่าง หนุนเนื่องกันอยู่ แต่ถ้าขาดอย่างใดอย่างหนึ่งแล้ว ปฏิกิริยาลุกติดไฟจะไม่เกิดขึ้นจากเหตุผลนี้เอง ทำให้เกิดการคิดคนสารที่ใช้ในการกำจัดองค์ประกอบของไฟตัวใดตัวหนึ่งหรือหลายตัวให้หมดไปเพื่อให้ไฟดับ

วิธีการดับไฟ 4 วิธี

1.การทำให้เย็นตัวลงโดยใช้น้ำ หรือสารเคมีอย่างใดอย่างหนึ่ง ถ่ายความร้อนจากสิ่งที่ไหม้ให้อุณหภูมิลดต่ำลงกว่าจุดติดไฟของเชื้อเพลิงนั้น ไฟก็จะดับลง

2.การทำให้อับอากาศ โดยวิธีคลุมครอบทับให้อับอากาศ หรือแยกออกซิเจนออก หรือทำให้อัตราส่วนผสมระหว่างไอน้ำมัน หรือก๊าซกับอากาศอยู่ในส่วนผสมที่ไม่สมบูรณ์จะลุกไหม้ต่อไปได้

3.การขจัดเชื้อเพลิง โดยวิธีแยกเชื้อเพลิงออกให้น้อยลงหรือหมดไป เช่นเดียวกับการเป็นเทียนไขให้ดับ หรือการตีให้กระจัดกระจายไป การปิดวาล์ว หรือตัดเชื้อเพลิงไม่ให้เข้าไปในจุดที่เกิดเหตุ

4.การขจัดปฏิกิริยาลูกโซ่ โดยวิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงขัดขวางวงจรติดไฟลง

ทำอย่างไรเมื่อท่านติดอยู่ภายในอาคารที่เกิดเพลิงไหม้

1.หากท่านต้องการจะหนีไฟออกจากอาคารอย่าเปิดประตูโดยที่ไม่มีการทดสอบ คือ โดยการใช้หลังมือ (หากใช้ฝ่ามืออาจจะเกิดการลวก ไหม้ ได้) สัมผัสว่าร้อนหรือไม่ก่อน หากประตูร้อนให้หาทางออกอื่น ซึ่งแสดงว่าด้านหลังของประตูอาจมีการลุกไหม้ของไฟอยู่ หากไม่มีทางออกอื่นให้ใช้ น้ำค้างเปียกปิดห้องและหาทางระบายควันออกจากห้องให้ได้มากที่สุด เช่น เปิดหน้าต่างออกทุกบาน

2.หากติดอยู่ภายในห้องไม่สามารถออกมาได้และได้ปฏิบัติตามข้อ 1 แล้วให้พยายามใช้โทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานดับเพลิง เพื่อแจ้งตำแหน่งที่ท่านติดอยู่ในอาคารให้ชัดเจน และรอความช่วยเหลือ

3.หากมีควันมาก หายใจไม่สะดวกให้ระบายควันโดยการเปิดหน้าต่างอย่ารอแต่หน่วยกู้ภัยอย่างเดียวซึ่งอาจล้าช้าเกินไป

4.พยายามหาสิ่งของยื่น แกว่งออกทางหน้าต่าง หรือตะโกนเรียกเพื่อให้คนภายนอกเห็นว่าท่านยังติดอยู่ภายในอาคารและไม่สามารถออกมาได้ รอความช่วยเหลืออย่างตื่นตกใจ และตั้งสติให้มั่น

การตรวจบำรุงรักษา

เพื่อที่จะลดความสูญเสียที่จะเกิดขึ้นเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ต้องตรวจสอบสภาพการใช้งาน 4 วิธี

1.ต้องไม่ติดตั้งเครื่องดับเพลิงอยู่ใกล้ที่ร้อนหรือชื้นมากเกินไป

2.ดูจากสภาพภายนอกของถัง ให้ดูว่าถังดับเพลิงที่เรามีอยู่นั้นมีสภาพเป็นอย่างไรใหม่เป็นสนิม ยุ กร่อน ซีลยางบริเวณข้อต่อยางต่างๆ เสื่อมหรือไม่

3.ดูจากมาตรวัดแรงดัน ซึ่งเป็นตัวบอกแรงดันภายในถังว่ายังใช้ได้หรือไม่ ให้ดูที่เข็มสีเหลืองให้อยู่บนพื้นที่สีเขียว 12 นาฬิกาหรือพื้นที่สีแดงไม่เกิน 13 นาฬิกา ถ้าแรงดันต่ำกว่า 12 นาฬิกา นิดอยู่เสมอว่าแรงดันเริ่มน้อยลงอาจจะต้องนำไปอัดใหม่

4.คุณภาพน้ำยาดับเพลิง ในกรณีของเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งให้ใช้วิธียกถังดับเพลิงมาแนบไว้ข้างหู แล้วฟังเสียงการไหลของผงสารเคมีถ้ายังอยู่ในสภาพดี จะมีเสียงไหลมีลักษณะคล้ายทรายไหลแสดงว่าน้ำยายังดีอยู่แต่ถ้าเงียบ หรือมีเสียงดังตุ๊บแสดงว่าผงเคมีจับตัวเป็นก้อน ซึ่ง หมายถึง สารเคมีนั้นเสื่อมสภาพใช้ไม่ได้แล้ว ต้องนำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งมาเขย่าหรือคว่ำลงและยกกลับอย่างน้อย 6 เดือน / ครั้ง

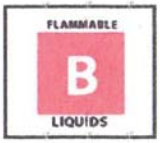
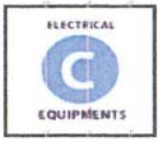
ถ้าเข็มชี้อยู่ในพื้นที่สีเขียว แสดงว่าใช้การได้ตามปกติ

ถ้าเข็มชี้อยู่ในพื้นที่สีแดงแสดงว่าใช้การไม่ได้ต้องไปเติมสาร

หมายเหตุ – เครื่องดับเพลิงประเภทคาร์บอนไดออกไซด์จะไม่มีมาตรวัดแรงดัน จะใช้วิธีชั่งน้ำหนักและดูการรั่วไหลของสาร

ประเภทของไฟและสัญลักษณ์

การจะใช้วิธีการอย่างใดอย่างหนึ่งดับเพลิงนั้นต้องคำนึงประเภทของเพลิงด้วย โดยทั่วไปเพลิงแบ่งออกได้เป็น 5 ประเภท คือ

สัญลักษณ์	ประเภทของไฟ
	ประเภท A (CLASS A) ได้แก่เพลิงไหม้เชื้อเพลิงธรรมดา เช่นไม้ กระดาษ เสื้อผ้าต่างๆ **วิธีการดับไฟ : การใช้น้ำให้เย็นตัวลง**
	**ประเภท B (CLASS B)** ได้แก่ เพลิงไหม้เชื้อเพลิงเหลว หรือไขข้นต่างๆ เช่น น้ำมันเบนซิน ทินเนอร์ **วิธีการดับไฟ : การทำให้อับอากาศหรือขจัดปฏิกิริยาลูกโซ่**
	**ประเภท C (CLASS C)** ได้แก่ เพลิงไหม้ที่เกิดจากไฟฟ้าลัดวงจร **วิธีการดับไฟ : การดับเพลิงโดยไม่มีสื่อไฟฟ้า**
	ประเภท D (CLASS D) ได้แก่เพลิงไหม้สารโลหะ เช่นไทเทเนียม แมกนีเซียม โซเดียมเซียม **วิธีการดับไฟ : การใช้ให้อับอากาศโดยของแห้ง เช่น ทราย เกลือแกง แกรไฟต์**
	ประเภท K (CLASS K) ได้แก่ เพลิงไหม้ที่เกิดจากน้ำมันประกอบอาหาร น้ำมันพืช **วิธีการดับไฟ : การทำให้อับอากาศ**

เครื่องดับเพลิง

ประเภทของไฟ	Water	Foam	CO2	Dry chemicle	Halotron	Low Pressure Water Mist
ประเภท A (CLASS A) ได้แก่เพลิงไหม้เชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ไม้ กระดาษ เสื้อผ้าต่างๆ	ได้	ได้	ไม่ได้	ได้	ได้	ได้
ประเภท B (CLASS B) ได้แก่ เพลิงไหม้เชื้อเพลิงเหลว หรือไขชั้นต่างๆ เช่น น้ำมัน เบนซิน ทินเนอร์	ไม่ได้	ได้	ได้	ได้	ได้	ได้
ประเภท C (CLASS C) ได้แก่ เพลิงไหม้ที่เกิดจากไฟฟ้า ลัดวงจร	ไม่ได้	ไม่ได้	ได้	ได้	ได้	ได้
ประเภท D (CLASS D) ได้แก่ เพลิงไหม้สารโลหะติดไฟ	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้
ประเภท K (CLASS K) ได้แก่ เพลิงไหม้ที่เกิดจากน้ำมันประกอบอาหาร	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ได้

การติดตั้งถังดับเพลิง

การติดตั้งเครื่องดับเพลิงควรติดตั้งไม่สูงจากพื้นประมาณ 100 เซนติเมตร ไม่เกิน 140 เซนติเมตร และไม่ควรมีน้ำหนักเกิน 20 กิโลกรัมต่อถังตามกฎหมาย เพื่อผู้หยิบใช้งานจะสะดวกในการใช้

เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง

เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง
เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งสามารถดับไฟประเภท A , B และ C โดยมีแรงดันภายในถัง 195 ปอนด์/ตร.นิ้ว ระยะฉีดประมาณ 8-10 ม. ระยะหวังผล 2-4 ม ภายในเวลา 14-30 วินาที

เครื่องดับเพลิงประเภทนี้ดับไฟประเภท A , B และ C

เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์

เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์
เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์สามารถดับไฟประเภท B และ C โดยถังมีแรงดันประมาณ 800-900 ปอนด์/ตร.นิ้ว

เครื่องดับเพลิงประเภทนี้ดับไฟประเภท B และ C

เครื่องดับเพลิงชนิดฮาโลตรอน

เครื่องดับเพลิงชนิดฮาโลตรอน
เครื่องดับเพลิงชนิดฮาโลตรอนสามารถดับไฟประเภท A , B และ C เป็นเครื่องดับเพลิงที่เป็นน้ำยาเหลวระเหยเป็นชนิดที่ผลิตขึ้นมาแทนเครื่องดับเพลิงชนิดสารฮาลอน ซึ่งเครื่องดับเพลิงชนิดนี้จะไม่มีสาร CFC

เครื่องดับเพลิงประเภทนี้ดับไฟประเภท A , B และ C

เครื่องดับเพลิงชนิด Low Pressure Water Mist

เครื่องดับเพลิงชนิด Low Pressure Water Mist
เครื่องดับเพลิงชนิด Low Pressure Water Mist สามารถดับไฟประเภท A , B, C และ K เป็นเครื่องดับเพลิงที่เป็นน้ำยาเหลวที่ฉีดพ่นออกมาเป็นละอองสามารถดูดซึมความร้อนสูง

เครื่องดับเพลิงประเภทนี้ดับไฟประเภท A , B, C และ K

14

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำ

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำ

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำเป็นชนิดเครื่องดับเพลิงแบบดั้งเดิม ที่ใช้ในการดับเพลิงด้วยแรงดัน โดยการนำน้ำมาใส่เพื่อดับไฟจำพวก ไม้ ผ้า กระดาษ

เครื่องดับเพลิงประเภทนี้ดับไฟประเภท A

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟม

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟม

เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำยาโฟมเป็นเครื่องดับเพลิงที่ใช้ความดันจากปฏิกิริยาเคมีของตัวยาที่บรรจุอยู่ภายในเครื่องดันน้ำยาออกมาเป็นฟอง ใช้ได้ผลในการดับเพลิงที่เกิดขึ้นกับน้ำมันเชื้อเพลิงหรือเชื้อเพลิงที่ลุกไหม้ได้ในลักษณะที่เป็นฝาครอบทำให้อับอากาศ

เครื่องดับเพลิงประเภทนี้ดับไฟประเภท A และ B

11

การทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลาง

การดูแลพื้นที่สีเขียว

การล้างทำความสะอาดห้องพักมูลฝอย

บอร์ดประชาสัมพันธ์ พิบูลย์คอนโดวิลล์

ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ติดรถยนต์

ป้ายประชาสัมพันธ์ เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย

การตรวจสอบเส้นท่อประปา

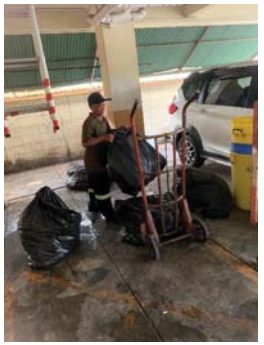
การสูบตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ล้างถังเก็บน้ำในโครงการ

การล้างทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ

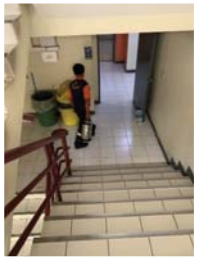
การตรวจสอบระบบป้องกันและเตือนอัคคีภัยในโครงการ

การเก็บขนมูลฝอยจากสำนักงานเขต



การขายของเก่าของโครงการ

การกำจัดสัตว์พาหะนำโรค



การซ้อมดับเพลิง

การซ่อมแซมส่วนงานต่างๆ ภายในโครงการ